

# 工場の省力化・省人化・省エネ&IoT化 無料セミナー

☎ 0574-66-8260

月刊電気ニエンスストア

毎月15日発送 **第15号**

HASETECK **ハセテック工業株式会社**

**日付** 2月15日(金) **開催場所** 可児福祉センター2F  
**14:00~16:30** **参加費** **無料**

**第1講座** 14:05 ~ 14:50

**内容** **東芝が目指すデジタルトランスフォーメーション**  
 老舗“ものづくり”企業 東芝が考える現場最適化！現場ノウハウ×IoT・AI技術で工場の省力化&省人化を実現！大手製造業が考えるIoTとは？大手製造業IoT導入事例公開！

東芝デジタルソリューションズ株式会社  
 デジタルトランスフォーメーション推進部 担当部長 **福本 勲 氏** **TOSHIBA**  
東芝デジタルソリューションズ株式会社

東芝デジタルソリューションズ株式会社は、東芝グループの4つの注力事業領域(社会インフラ、エネルギー、電子デバイス、デジタルソリューション)における「デジタルソリューション」事業領域の中核企業として、システムインテグレーションおよびIoT/AIを活用したデジタル・サービスソリューションを提供します。東芝グループが140年以上にわたり培ってきた“ものづくり”と、産業現場の知見を生かしたIoTやAIなどの先進技術を集結し、デジタルトランスフォーメーションの推進によって、お客様と共に新たな価値を創造(共創)していきます。

**“最新版” 工場の省力化・省エネ&IoT化 特選30事例！**

**内容** 空調、コンプレッサ、成型機、切削加工機、油圧プレス機、電気炉、乾燥炉、ボイラ、集塵機、ファン、ポンプ、冷却塔、排水処理、廃液処理、油水分離、建屋などの全国の工場で実践されている省エネ・コスト削減事例！自動搬送、遠隔監視、ロボット化による最新の省力化・省人化事例！

株式会社船井総合研究所 エネルギー・IoT支援部  
 マーケティングコンサルタント **中村 琢磨 氏** **Funai Soken**  
明日のグレートカンパニーを創る

同社は、1970年に創立した経営コンサルティング会社。業界内では、世界ではじめて株式公開(現在は東証一部上場)を行ない、全国で約8,000の企業様の経営サポートを、約700名の専門コンサルタントが行う。同氏は入社後、全国に3,500社超の環境企業ネットワークを構築するエネルギー・IoT支援部に所属し、環境エネルギー分野のコンサルティングに従事。現場(工場)では、電気・ガス・油・水等のエネルギーコスト(経費)削減や、廃棄物・排水・汚泥処理にかかる環境コスト削減の提案を行っている。また、昨今では人手不足がこの製造業界でも顕著であり、現場の業務負担軽減の提案も行う。年間で約200件以上の工場を訪問し、エネルギーコスト・環境コスト削減、そして、省力化・省人化の提案をエンドユーザーの視点から行っている。

**ハセテック工業だからできること！補助金活用事例も公開！**

**内容** 工場における電気に関する小さなお困りごとに、ハセテック工業が対応いたします！コンセント一箇所からキュービクルの改修工事まで、トータルで対応いたします！昨今では、もう当たり前になってきた、『設備更新に伴う補助金活用』でも、弊社で工事はもちろんのこと、完全成果報酬型の補助金申請代行サービスも実施しています！当日は狙い目補助金の活用方法についてもお伝えいたします！

ハセテック工業株式会社  
 代表取締役 **長谷川 高志**

ハセテック工業は創立11年を迎えた総合電気設備工事会社です。自前の職人を抱え技術に自信をもっております。末端の電源工事に始まり、配線工事、分電盤・配電盤工事、幹線工事、キュービクルの高圧改修工事を一番の得意な領域としております。その他、空調・ダクト工事や補助金申請代行サービスも行う電気屋です。

**【主催企業：ハセテック工業株式会社 代表挨拶】**

ハセテック工業株式会社 代表の長谷川です。弊社は、総合電気設備工事会社として設立してから今年で11年を迎えます。ご依頼いただいた電気工事だけをこなすのではなく、省エネや再エネ等その時代に即したご提案を、地域のお客様に密着した形でご提供することをこころがけております。弊社から少しでも、地域の製造業の皆様へ恩返しができるよう、2018年には、**元コマツ製作所の省エネ統括部長**を特別ゲスト講師としてお招きし、「**工場長・事業部長**」向けの『**省エネセミナー**』を開催いたしました。そこでご来場いただいた29社(40名)のお客様からのご要望もあり、2019年は、『**省力化・省人化・省エネ&IoT化**』をテーマとしたセミナーを開催いたします。もちろん、今回も**ご参加無料で開催**いたしますので、是非、情報収集の一環としてご参加下さい。ハセテック工業は、製造業(工場)様のお困りごとに少しでも寄与できる有益な情報の提供を引き続きまいります。今後とも何卒よろしくお願ひ申し上げます。

**代表取締役** 長谷川高志

## 製造業の経営者・経営幹部・工場長・部門長向け

# 工場の省力化・省人化 省エネ&IoT化

～人手不足時代における業務負担軽減 他社の事例から学ぶ 無料セミナー～

**先着50名様限定！ 特別企画ついに始動！**

### <特別ゲスト講師>

東芝デジタルソリューションズ株式会社 担当部長 **福本 勲 氏**  
**老舗“ものづくり”企業 東芝によるIoT化への推進**



同社は、東芝グループの4つの注力事業(社会インフラ・エネルギー・電子デバイス・デジタルソリューション)における「デジタルソリューション」領域の中核企業としてソリューションを提供。東芝グループが140年以上にわたり培ってきた“ものづくり”と、産業現場の知見を生かしたIoT・AIなどの先進技術を集結し、デジタルトランスフォーメーションの推進。お客様と共に新たな価値を創造(共創)するトップランナー企業。

**日付** 2月15日(金) **開催場所** 可児福祉センター 2階  
**14:00~16:30** **参加費** **無料**  
**受付開始：13:30~**

【申し込みに関するお問合せ】 TEL: 0574-66-8260 / FAX: 0574-66-8261 (受付担当: 橋本)  
 【主催】ハセテック工業株式会社 〒509-0206 岐阜県可児市土田5540-1 ※受付時間 平日 9:30~17:00

# 人手不足時代における業務負担軽減！ 他社の事例から学ぶ無料セミナー 省力化・省人化・省エネ&IoT化 選ばれた優良企業事例

社長・経営幹部・工場長  
製造・設備保全の責任者様向け

最新省人化・省力化の方法が知りたい！

人手不足対策のために省人化を検討したい！

投資回収3年以内の省エネの手法が知りたい！

IoT・ロボットの活用事例が知りたい！

## 「初めての“省力化&省人化&IoT！” 他社事例！

### 切削加工工程を自動化した事例 人工を20%削減&生産性1.3倍！

- 手作業で運搬セットを行い加工指示を出していたが、ロボット導入！
- 品種検出を画像判定し、加工指示ロボットが加工を柔軟に対応！



### 溶接工程を省人化した事例 品質アップ&生産量1.2倍！

- 熟練の溶接工が手作業にて溶接していましたが、ロボットを導入！
- 安定した品質を担保でき、かつ、生産量を1.2倍、1人工削減！



### 製品組立を自動化した事例 生産量2倍&製品ロス削減！

- 手作業で製品組立をしていた工程にロボットを導入して、自動化！
- ロボット化により、生産量が2倍、人件費を65%削減！



### 製品寸法測定を省人化した事例 労働時間70%削減&処理量約6倍！

- 製品のボディ検査工程に自動計測ロボットを導入して自動省人化！
- 寸法測定を自動化したことで処理スピードが上がり、労働時間を短縮！



### 洗浄工程を自動化した事例 品質アップ&労働環境の改善

- 手作業で製品を洗浄槽に浸漬していた工程にロボットを導入し自動化！
- ラインからロボットが製品を受け取り、浸漬洗浄して、洗浄ムラを低減！



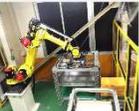
### 製品の検品を省人化した事例 欠品の減少&人件費削減！

- 人の目で検品をしていた工程に監視カメラを導入して、欠品を減少！
- 遠隔監視カメラで現場の異常を事務所で把握して、人件費削減！



### 製品搬送を自動化した事例 人件費66%削減&生産性2倍！

- 製品を運ぶのを従業員からロボットへ転換！人件費60%削減！
- ロボットにより、搬送がスムーズに！生産量を2倍に増やすことに成功！



### 製品の投入を省人化した事例 人工を60%削減&品質アップ！

- 手作業で行っていた材料の投入をロボット化！
- ロボット化により製品の安定化と異物混入予防を実現！



### 製品梱包を自動化した事例 人件費60%削減&生産性5倍！

- 人手に頼っている製品の梱包作業にロボットを導入！
- サイクルタイムの短縮につながり、人件費削減&生産性アップ！



### ラインの異常監視を省人化した事例 IoTの活用&労働時間削減

- 生産ライン稼働状況や異常監視を事務所一覧管理！
- ラインの異常監視も涼しいオフィスで可能！労働時間の短縮に寄与！



## 工場環境改善事例！&コスト削減事例！

### 真冬の断熱・保温！熱源の放熱ロス対策！

【特殊遮熱シート】  
放射熱を反射させるシートを炉に張ることで、作業現場の暑さ改善&炉内安定、省エネ効果もある。



【特殊遮熱塗料】  
塗料は断熱と遮熱の2層から構成され、熱源の保温と放射熱のカット、両方に効果を発揮する。



### 熱源設備の省エネ

【排熱回収システム】  
普段から捨てている高温排気ガス・排温水から“熱”だけ回収。給水・給水の温度を上げることで、コストを削減！



### 空調の省エネ

【循環ファン】  
「冬場足元が冷える！」「室内温度のムラ！」を解決！暖房効率を簡単に上げることが可能な特殊ファン。



【排水水式スポット暖房】  
冬場に出ている排温水を捨てていませんか？工場から出てくる排温水を活用し温風を生成するスポットヒーター！



### チラーの省エネ

【排熱回収チラー】  
冷水を作り出す際の排熱を活用して、温水も同時に作り出すチラー。温水を有効利用することで蒸気の削減が可能。



### ボイラーの省エネ

【蒸気改質装置】  
配管輸送中にドレンが発生しにくい蒸気に改質する装置。少ない燃料で必要蒸気を届けることが可能に。



【省エネトラップ】  
長寿命で、且つ、ドレン排出時の蒸気漏れ発生が抑制できるノズル式トラップ！



### 照明の省エネ

【無電極ランプ】  
LEDとは全く発光原理の異なる長寿命&高演色照明。LEDの2倍・拡散光だから工場全体を明るく照らすことが可能。



### エアコンプレッサー&産業用モーターの省エネ

【間欠エアブロー】  
負吐出力を下げることで、むしろ、吐出力を上げながら、無駄なエアの使用料を削減することが可能



【高調波対策】  
モーターに負荷を掛けていた高調波を軽減することで、生産機械を止めなくても省エネが可能！



### 建屋の延命化&断熱

【植物性害虫忌避剤】  
ハト・カラス・スズメ・ムクドリ・コウモリ・・・鳥のフンや糞作り・場内侵入防止策。効果保証3年！実績1万件越え！



【ガラスコーティング】  
常温でも液体状態を保つ特殊なガラス質をコーティング。防汚・防錆・防腐食・耐塩を実現。



【特殊吹付け工法】  
特殊素材の吹付けにより、屋根の断熱・強化・雨漏り防止を実現させる。折板・スレート屋根の延命化対策。



まだまだ  
あります

他にもまだまだ全国優良工場の事例をご紹介します！

※当日、ご紹介する事例とは異なる場合があります